

Sastavni delovi sistema

- **fiks ankeri** - za pričvršćivanje kotvi na objekat
- **plastične podloške** - u slučaju zahteva za termoprekidom
- **kotve** - podesivi noseći elementi
- **noseći aluminijumski profil** - vertikalni i horizontalni
- **sredstva za lepljenje** - polu-tečna ili u trakama
- **fasadna obloga ***
- za montažu fasadnog sklopa se koriste spojna sredstva prema tehničkim uputstvima

**Tehnički opis sistema**

Sistem aluminijumske podkonstrukcije namenjen prihvatanju ravnih ploča fiksiranih vezom nevidljivom sa lica fasade tehnikom lepljenja ploča za noseći sklop. Ovaj mokri postupak montaže zbog svoje specifičnosti zahteva pripremne radnje kako u radionici tako i na gradilištu. Pruža fleksibilnost u izboru oblage, njenom dizajnu i estetskom oblikovanju sa mogućnošću kombinovanja nepravilnih oblika i forme na fasadi.

Postupak montaže:

- a) Postupak montaže startuje sa razmeravanjem i obeležavanjem pozicija nosećih profila
- b) Noseći profil se u projektovanom rasteru postavlja na mestima vertikalnih/horizontalnih spojeva/fuga fasadnih ploča ili između istih (u slučajevima velikih dimenzija polja). Maksimalna preporučena dužina nosećih profila je 3,5m , a maksimalno rastojanje između nosećih profila je 1,5m.
- c) Fiksiranje nosećih profila se vrši kotvama, koje omogućavaju fino podešavanje/pozicioniranje nosećih aluminijumskih profila u svim pravcima, kako bi se dobila potpuno ravna površina fasade. Maksimalna preporučena udaljenost kotvi je 1,5m (definisano statičkim računom). Njihov spoj sa vertikalama se ostvaruje u vidu brezona ili pop-zakivaka kroz otvore u ankerima koje omogućuju kako fiksnu vezu, tako i dilatirajuću vezu. Ukoliko postoji zahtev za termoprekidom, neophodno je kao tampon sloj, između punog dela zida i aluminijumskih kotvi, postaviti plastične podloške.
- d) Obrada izabranog tipa panela se vrši samo isecanjem ploča na ugradnu meru. Tako isporučene ploče se na licu mesta ili u radioničkim uslovima blizu gradilišta pripremaju istovremeno sa nosećim profilima na način koji sam proizvođač lepka propisuje postupak najčešće sledećim redosledom:
 - Ručnom vibro-šlajfericom se vrši čišćenje nosećih profila celom dodirnom površinom, kao i fasadnih ploča na mestima dodira sa nosećim profilima
 - Čistom krpom natopljenom sredstvom za čišćenje preporučenim cleaner-om se obršu noseći profili i ploče na tretiranim površinama
 - Na istim površinama se nanose preporučeni prajmeri sredstva koja omogućavaju bolje prianjanje lepka
 - Na nosećim profilima se postavljaju obostrano lepljive montažne trake, koje imaju zaštitnu foliju, i to paralelno uz predviđeni pravac nanošenja lepka. Traka je bliže pozicionirana predviđenom spoju fasadnih obloga tj. fugi. One imaju ulogu privremenog fiksiranja dok osnovno sredstvo za spajanje (lepak) ne dobije svoju punu adhezivnu moć. Takođe osigurava ravnometerno nanošenje lepka, najčešće debljine oko 3mm.
 - Paralelno uz postavljenu traku se nanosi silikonski lepak koji ima ulogu glavnog vezivnog/spojnog sredstva oblage i podkonstrukcije
 - Skida se zaštitna folija sa obostrano lepljivih montažnih traka
 - Pripremljene fasadne ploče se prihvataju i pozicioniraju na predviđeno mesto na fasadi sa predviđenom fugom između ploča od 8-20mm. Kada su ploče većih dimenzija u pitanju, preporuka je da se to radi uz pomoć ručnih vakum prihvavnika.

Tehnički detalji