

Sastavni delovi sistema

- **fiks ankeri** - za pričvršćivanje kotvi za objekat
 - **plastične podloške** - u slučaju zahteva za termo prekidom
 - **kotve** - podesivi noseći elementi
 - **noseći aluminijumski profili** - vertikalni Ω profili
 - **sklop za vešanje profila**
 - **ugaona ojačanja kasete** - L profili dužine oko 22mm
- **fasadna obloga***
 - za montažu fasadnog sklopa koriste se spojna sredstva prema tehničkim uputstvima



Tehnički opis sistema

Sistem aluminijumske podkonstrukcije namenjen prihvatanju posebno formiranih kaseti fiksnih skrivenim nosačima i vidnim prihvatajućim elementima veze u obliku osovina u predelu fuga. Pripremu kaseti je moguće odraditi kompletno u radionici, kako bi na gradilištu ovaj suvi postupak montaže bio brz i efikasan. Naziv je dobio prema načinu postavljanja kasetnih obloga na manje nosače, koji se pozicioniraju klizanjem na noseći deo podkonstrukcije i kasnijim fiksiranjem na istu (klizač-slider).

Postupak montaže startuje sa razmeravanjem i obeležavanjem pozicija nosećih profila

a) Ekstrudirani noseći profili se u projektovanom rasteru postavljaju na objekat. Maksimalna preporučena dužina nosećih profila je 3,5m, a maksimalno rastojanje između susednih nosećih profila je 1,5m

b) Vertikalni noseći omega profili (kat. br. V01) su pričvršćeni za noseći zid pomoću kotvi koje omogućavaju fino podešavanje/pozicioniranje nosećih profila u svim pravcima, kako bi se dobila potpuno ravna površina fasade. Njihov spoj može biti fiksni ili dilatirajući zahvaljujući integrisanom rešenju koje omogućuje obe opcije, a spajanje se izvodi pomoću pop-zakivaka ili samorezujućim nerđajućim vijcima. U slučaju zahteva za prekidom termo mosta, ispod kotvi se montiraju specijalno dizajnirane plastične podloške.

d) Klizni nosači (kat. br. V51) se postavljaju u omega profile. Kada su montirani predstavljaju glavne spojne tačke između podkonstrukcije i prethodno formiranih kaseti.

e) Fasadni paneli se obrađuju na CNC centru u radioničkim uslovima (sečenjem na meru i odgovarajućim žljebovanjem). Sistem Slider zahteva precizno sečenje slotova za fiksiranje kaseti koji se nalaze na bočnim stranama. Uz pomoć ovih slotova kaseti se fiksira na klizne nosače u omega profilima

f) Tako pripremljene kasete se montiraju na fasadu, pri čemu se svaka kaseti "zaključa" na mesto naponom između gornjeg i donjeg nosača. U ovom sistemu predviđena je fuga od 16mm, kao i montaža fasade od dole ka gore.

Tehnički detalji

