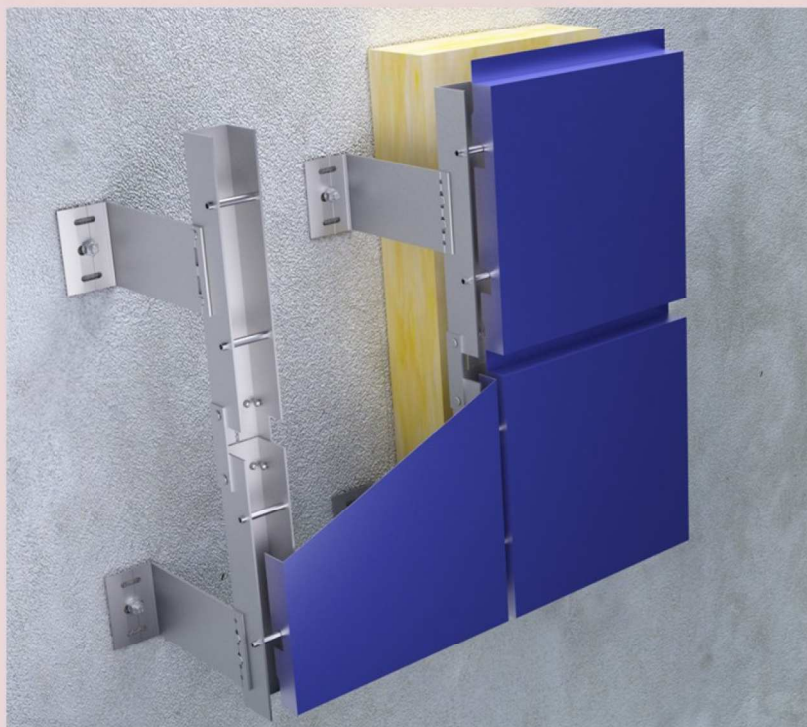


Sastavni delovi sistema

- **fiks ankeri** - za pričvršćivanje kotvi na objekat
- **plastične podloške** - u slučaju zahteva za termoprekidom
- **kotve** - podesivi noseći elementi
- **noseći aluminijumski profil** - vertikalni
- **prihvatajući element** - bolcna dužine 60mm
- **ugaona ojačanja kasete** - L profili dužine oko 22mm
- **fasadna obloga** *
- za montažu fasadnog sklopa se koriste spojna sredstva prema tehničkim uputstvima



Tehnički opis sistema

Sistem aluminijumske podkonstrukcije namenjen prihvatanju posebno formiranih kaseti fiksnih skrivenim nosačima i vidnim prihvatajućim elementima veze u obliku osovina u predelu fuga, bolcnama, po čemu je sistem i dobio naziv (bolcna-bolt). Suvim postupkom ugradnje, gotove kasete se preko posebno bočno ukrojenih falceva kače na horizontalno postavljene bolcne.

- Postupak montaže startuje sa razmeravanjem i obeležavanjem pozicija nosećih profila
- Noseći profil se u projektovanom rasteru postavlja na mestima vertikalnih spojeva/fuga fasadnih polja. Dužina nosećih profila je definisana slobodnim prostorom u samoj kaseti po vertikali, a maksimalno rastojanje između nosećih profila je 1,5m.
- Fiksiranje nosećih profila se vrši kotvama, koje omogućavaju fino podešavanje/pozicioniranje nosećih aluminijumskih profila u svim pravcima, kako bi se dobila potpuno ravna površina fasade. Maksimalna preporučena udaljenost kotvi je 1,5m (definisano statičkim računom). Njihov spoj sa vertikalama se ostvaruje u vidu pop-zakivaka ili vijaka kroz otvore u ankerima koji omogućuju kako fiksnu vezu, tako i dilatirajuću vezu. Ukoliko postoji zahtev za termoprekidom, neophodno je kao tampon sloj, između punog dela zida i aluminijumskih kotvi, postaviti plastične podloške
- Na „U“ profilima se izbuše otvori za postavljanje aluminijumskih cevčica – bolcni i to na mestima gde će prihvatati formirane kasetne obloge
- Obrada izabranog tipa panela e vrši uglavnom u radioničkim uslovima, prvo se vrši isecanje i žlebovanje na CNC obradnom centru sa prorezima na „krilcima“ kasete tačno projektovanim za nasedanje na bolcne koje su deo podkonstrukcije. Zatim se kasete savijaju po žlebovima, ubacuju se „L“ profili (7) u uglove savijenih kaseti (9) i vrši se njihovo spajanje pop-zakivcima
- Pripremljene kasete u radionici se na gradilištu samo „kače“ i to tako da kasete sa prorezima „nalegnu“ na bolcne. Ovo kačenje se odvija od donjih ka gornjim poljima na fasadi. Sistem predviđa fugu širine 10mm.

Tehnički detalji

